

**特点**

- 全扩散工艺
- 平板型陶瓷管封装
- 双面冷却

**典型应用**

- 大功率变流器
- 焊接设备
- 电机控制和驱动
- 充电设备

$I_{F(AV)}$	600A
$V_{DRM}/V_{RRM}$	100-5000V
$I_{FSM}$	15 KA
$I^2t$	1125 $10^3 a^2 s$

符号	参数	测试条件	结温 $T_J(^{\circ}C)$	参数值			单位
				最小	典型	最大	
$I_{F(AV)}$	正向平均电流	180° 正弦半波, 50HZ 双面散热, THS=126°C	150			600	A
$I_{T(RMS)}$	方均根电流	180° 正弦半波, 50HZ 双面散热, THS=55°C	150			1620	A
$V_{RRM}$	反向重复峰值电压	$V_{DRM} \& V_{RRM} \ t_p=10ms$ $V_{DSM} \& V_{RSM} = V_{DRM} \& V_{RRM} + 100V$	150	100		5000	V
$I_{RRM}$	反向重复峰值电流	$V_{RM} = V_{RRM}$	150			40	mA
$I_{FSM}$	正向不重复浪涌电流	10ms 底宽, 正弦半波	150			15	KA
$I^2t$	浪涌电流平方时间积	$V_R = 0.6 V_{RRM}$				1125	$A^2 S * 10$
$V_{TO}$	门槛电压		150			1.05	V
$r_T$	斜率电阻					0.30	$m\Omega$
$V_{FM}$	通态峰值电压	$I_{TM} = 1800A, F = 9.0KN$	150			1.8	V
$I_{rm}$	反向恢复电流	$I_{TM} = 1800A, t_q = 1000us$ $Di/dt = -20A/us.$ $V_r = 50V$	150			90	A
$t_{rr}$	反向恢复时间					4.2	us
$Q_{rr}$	恢复电荷					189	uC
$R_{th(j-h)}$	热阻抗(结至散热器)	180° 正弦波, 双面散热 压紧力 15KN				0.033	°C/W
$F_M$	安装力			10		20	KN
$T_{stq}$	储存温度			-40		190	°C
$W_t$	质量						g
Outline	外形						

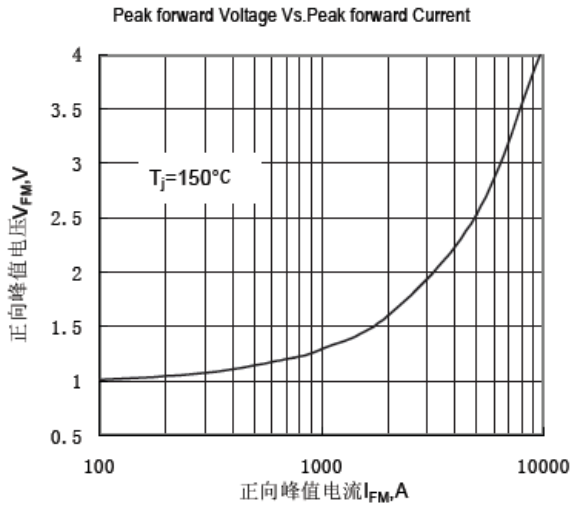


Fig.1 通态伏安特性曲线

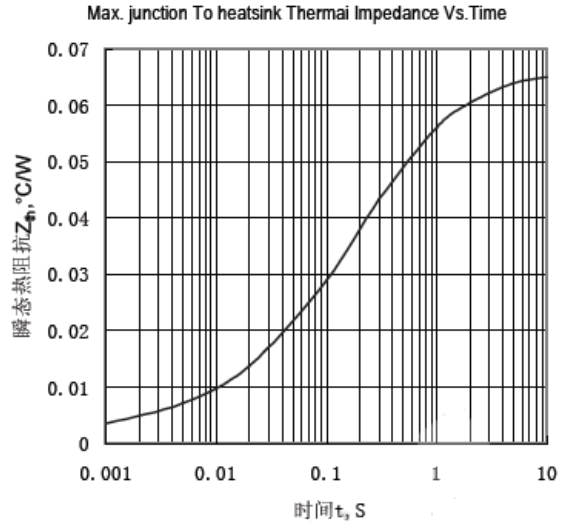


Fig.2 结至散热器瞬态热阻抗曲线

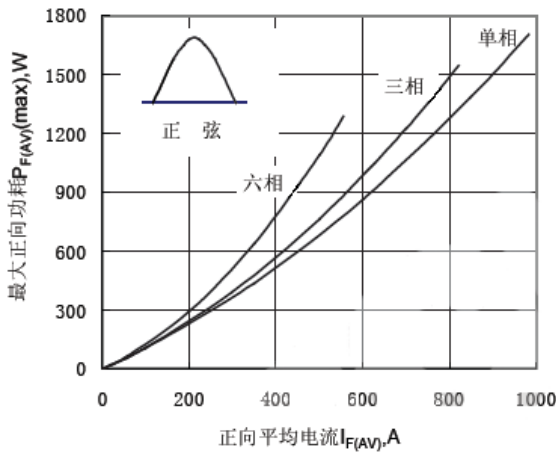


Fig.3 最大功耗与平均电流关系曲线

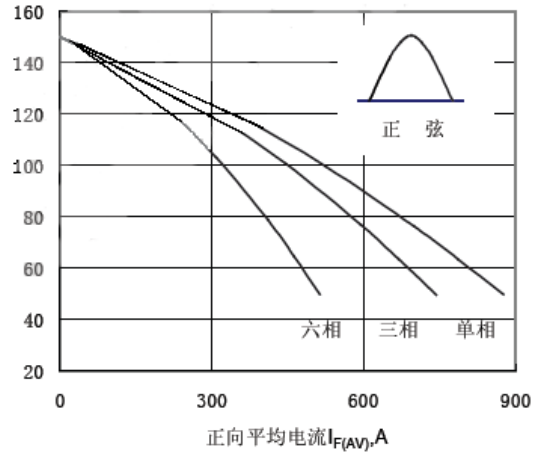


Fig.4 散热器温度与通态平均电流关系曲线

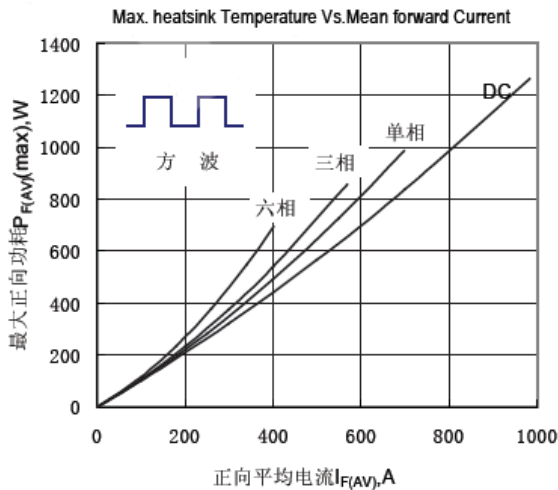


Fig.5 最大功耗与平均电流关系曲线

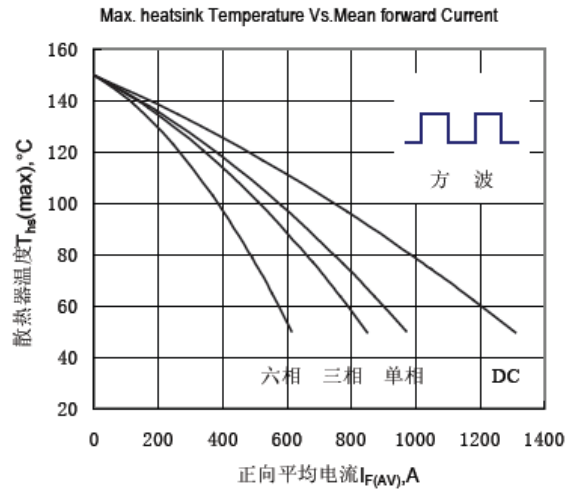


Fig.6 散热器温度与通态平均电流关系曲线

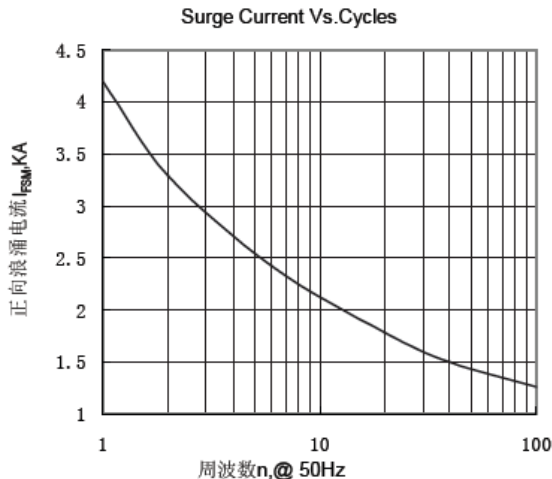


Fig.7 通态浪涌电流与周波数的关系曲线

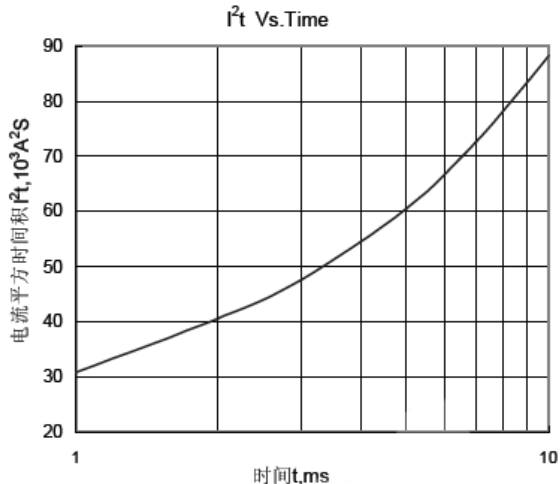


Fig.8  $I^2t$  特性曲线

外形图:

